

Sayı : 41734478.302-
Konu : Staj

...../...../20...

İLGİLİ MAKAMA

Fakültemiz Makine Mühendisliği Bölümü..... numaralı öğrencisi
..... okulumuz öğrencisi olup, tarafınızdan uygun
görülmesi halinde **zorunlu 20** iş günü **Sanayide Üretim/İmalat Stajı** uygulamasını işyerinizde
yapmak istemektedir.

Bilgilerinizi saygılarımla arz/rica ederim.



Dr. Öğr. Üyesi Mehmet KAYIRICI
Bölüm Başkanı

Not: Staj süresince öğrencimizin sosyal güvencesi üniversitemiz tarafından sağlanacaktır.

N.E.Ü. SEYDİŞEHİR AHMET CENGİZ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜM BAŞKANLIĞINA

SEYDİŞEHİR / KONYA

Fakülteniz Makine Mühendisliği Bölümü..... numaralı öğrencisi
..... **zorunlu 20** iş günü **Sanayide**
Üretim/İmalat Stajı uygulamasını kurumumuzda yapması uygun görülmüştür.

Yetkili Amir Unvanı
İmza- Kaşe
Tarih

Staja başlama tarihi :...../..../20...

Staj bitiş tarihi :...../...../20...

Öğrenci T.C. Kimlik No ve iletişim adresi :.....

.....

..... Tel:.....

Öğrencinin Sosyal Güvencesi: (...) Var (...) Yok

Staj Yapılacak İşyerinin (Bu sayfa Sanayide Üretim Stajı dilekçesinin arkasında olup ilgili işyerine doldurtulacaktır)						
Firma Adı						
Çal. Konusu						
Üretilen Ürünler						
Sahip olunan Belgeler	☐ ISO 9001	☐ ISO 14001	☐ ISO 18001	☐ ISO 22000	☐ ISO 16949	
Sahip olunan Ür. Belgeleri	Diğer (Belirtiniz):					
Personel Sayısı	Makine Mühendisi	Diğer Mühendis	Lisans Mezunu (Teknik)	Teknisyen	İşçi	İdari
İşletme Türü	☐ A.Ş.	☐ Ltd. Şti.	☐ Şahıs Şirketi	☐ Koll./Komand. Ort.		
İşletme Ölçeği	☐ Büyük Çalışan>250 Ciro>25 milyon TL	☐ Orta 50<Çalışan<250 5 milyon <Ciro < 25 milyon TL	☐ Küçük 10<Çalışan<50 1 milyon <Ciro < 5 milyon TL			
Adresi						
Telefon						
E-posta						
Web Adresi						
İŞLETMEDE MEVCUT ÜRETİM İŞLEMLERİ/SÜREÇLERİ <i>Lütfen aşağıda verilen imalat yöntemleri, tezgahlar ve yardımcı sistemlerden işletmenizde mevcut olanların karşısına (X) işareti koyunuz</i>						
DÖKÜM (Metal/Plastik)			PLASTİK ŞEKİLENDİRME			
Model Hazırlama			Presle Kesme/Bükme/Delme/Çekme			
Maça/Kalıp Hazırlama/Kalıp Üretim			CNC Kesme/Bükme/Delme			
Enjeksiyon/Basınçlı Döküm			Dövme			
Kum Kalıba Döküm			Sıvama			
Kokil Kalıba Döküm			Haddeleme/Ekstrüzyon			
Diğer: Belirtiniz.....			Diğer: Belirtiniz.....			
KAYNAK			ISIL İŞLEM:			
Elektrik Ark Kaynağı			Sertleştirme			
MİG/MAG Kaynağı			Normalizasyon			
Oksi-Asetilen Kaynağı			Menevişleme			
Diğer: Belirtiniz.....			Yüzey Kaplama			
Diğer: Belirtiniz.....			Diğer: Belirtiniz.....			
BAKIM ONARIM			MONTAJ/MANUEL İŞLEMLER			
Periyodik Bakım			Montaj Hattında montaj			
Öngörülü Bakım			Elle Montaj			
Revizyon			Manuel İşlemler			
Diğer: Belirtiniz.....			Diğer: Belirtiniz.....			
TALAŞLI İMALAT:			İŞLETME/YARDIMCI TESİS			
Üniversal Torna-Matkap-Freze			Isıtma ve Soğutma Santrali			
CNC Torna-Matkap-Freze			Termik Santral			
Freze			Hidrolik Santral			
Planya, Vargel			Nükleer santral			
Silindirik/Yüzey Taşlama			Yardımcı Tesis (Basınçlı Hava, Su Arıtma, Jeneratör)			
Honlama/ Lebleme/Raybalama/Broşlama			Diğer: Belirtiniz.....			
Staj sırasında öğrenciye rehberlik yapacak kişinin adı ve iletişim bilgileri:			Yetkili Amir Unvanı İmza- Kaşe Tarih			