N.E.Ü. MÜHENDİSLİK- MİMARLIK FAKÜLTESİ

ENDÜSTRİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

STAJ SORULARI (ÜRETİM)

1. Aşağıda verilen puanlama ölçeğini kullanarak, şirketin, tabloda belirtilen niteliklerini ilgili kutuya X koyarak değerlendiriniz:

**1: Çok zayıf 2: Zayıf 3: Yeterli 4: İyi 5: Çok iyi**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nitelikler**  | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| **1.** Amaç ve hedeflerimi belirleyebilmeme katkısı |  |  |  |  |  |
| **2.** Zamanı verimli kullanma ve planlı çalışma özelliklerimin gelişmesine katkısı |  |  |  |  |  |
| **3.** Öğrenme isteğimi güçlendirmeme katkısı |  |  |  |  |  |
| **4.** Zayıf olduğum alanları belirlememe katkısı |  |  |  |  |  |
| **5.** Sorumluluk alma isteğime katkısı |  |  |  |  |  |
| **6.** Görüşlerimi ve bilgimi sözlü ve yazılı aktarabilme becerilerime katkısı |  |  |  |  |  |
| **7.** Takım içinde çalışabilme becerilerime katkısı |  |  |  |  |  |

1. Kuruluşun tam adı, adresi ve tarihçesini veriniz. Kuruluşun faaliyet gösterdiği sektör ve bu sektördeki yeri, bu sektörün ülke ekonomisindeki yeri ve ilgili sektörlerle olan ilişkileri nelerdir (rakiplere göre durumu, pazar payı vb.)? Açıklayınız.
2. Kuruluşa ait organizasyon şemasını çiziniz. Kuruluşun organizasyon şemasındaki her bir pozisyona ait görev tanımları ile bu pozisyonda çalışanların yetki ve sorumluluklarını bildiriniz.
3. Kuruluştaki departmanlar nelerdir? Bu departmanlara ait personel sayılarını ve niteliklerini (Yaş, cinsiyet, eğitim durumu, medeni durum, yabancı dil bilgisi, iş tecrübesi, hangi birimde kaç kişi çalışıyor vb. ilişkin detaylı grafikler, şekiller verilmelidir.) bildiriniz.
4. İşletmenin ürettiği ürünleri, her ürüne ilişkin yıllık kapasite değerleri ve kapasite kullanım oranları ve hammadde tedarik yöntemleri hakkında bilgi veriniz.
5. Atölyede üretilen ürünlerden birinin hammadde olarak temininden müşteriye teslimine kadar geçen
tüm süreci (depolama, işleme, kalite kontrol vs.) akış şemasıyla gösteriniz. Bu sürecin performansını
artırmak için bir öneri geliştiriniz.
6. İşletmede üretilen temel ürünlerden birinin ürün yapısı ve spesifikasyonlarını ürün ağacı aracılığıyla gösteriniz.
7. Üretimde kullanılan makine ve tezgahlar nelerdir? Açıklayınız.
8. İşletmede gerçekleştirilen talaşlı veya talaşsız imalat işlemleriyle ilgili bilgi veriniz (matkap, freze, CNC, döküm, şekil verme, metal kesme, kaynak, montaj ve son işlemler vb.)
9. Atölyedeki tezgah, malzeme ve diğer makinaların yerleşim planını gösteriniz. Bu yerleşimin nasıl iyileştirileceği hakkında bir öneri geliştiriniz.
10. Atölye içinde kullanılmakta olan malzeme taşıma araçları hakkında bilgi veriniz.
11. Kuruluşta kullanılan imalat teknolojileri nelerdir?(bilgisayar destekli imalat, robotik, otomasyon vb.) Ana üretime yardımcı olan fonksiyonlar (takım, mastar ve sabitleyiciler, ambalajlama, bilgisayar uygulamaları vb.) nelerdir? Açıklayınız.
12. Üretim Planlama faaliyetleri hakkında bilgi veriniz.
* Kuruluştaki üretim planlama faaliyetlerini anlatınız. (talep tahminleri, toplu üretim planlaması, ana üretim çizelgesi, malzeme ihtiyaç planlaması, is yükleme, iş sıralama, çizelgeleme, hat dengeleme, kapasite planlama vb. süreçler).
* Kuruluşta üretim kontrolü kim tarafından nasıl yapılmaktadır? İş emirleri ve satın alma emirleri nasıl verilmektedir? Kısaca anlatınız.
1. Kuruluşta uygulanan stok kontrol politikalarını anlatınız. Kuruluşta ne tip stoklar bulunmaktadır? Neyin, ne zaman ve ne miktarda sipariş edileceğine nasıl karar verilmektedir? Açıklayınız.
2. Kalite kontrol faaliyetleri hakkında bilgi veriniz.
* Hammadde temininden nihai ürünün elde edilmesine kadar gerçekleştirilen kalite kontrol işlemleri nelerdir? Bu faaliyetler kim tarafından, nasıl gerçekleştirilmektedir?
* Kalite problemleri ile karşılaşıldığında ne gibi yöntemler uygulanmaktadır? (sebep-sonuç diyagramları, pareto analizi, histogramlar, deney tasarımı vb.)
* Kalite kontrol sırasında kullanılan ölçü aletleri nelerdir? Ölçü aletlerinin kalibrasyonları nasıl gerçekleştirilmektedir?
1. Bakım-onarım faaliyetleri hakkında bilgi veriniz.
* Kuruluşta uygulanan bakım politikası hakkında bilgi veriniz. Mevcut bakım sistemi tasarımı uygulamaları nelerdir?
* Geçmişte veya staj süresince gerçekleşen arıza istatistiklerini değerlendiriniz.
* Oluşan bir arıza sonrasında yapılan uygulamalar nelerdir?
* Kuruluştaki haftalık ve günlük temizlik/bakım uygulamaları hakkında bilgi veriniz.
1. Organizasyonu iş güvenliği uygulamaları açısından değerlendiriniz (Kuruluşta yürütülen profesyonel iş güvenliği hizmetleri, işyerindeki tehlikeler, risk değerlendirme teknikleri, risk kontrol tedbirleri, kişisel koruyucu donanımlar, çalışanların iş güvenliği eğitimleri vb.)
2. Kuruluşun tedarikçilerini ve tedarikçileri ile ilgili ilişkilerini, gerekçeleri ile açıklayınız. Tedarikçi seçimi çalışmaları nelerdir? Bu çalışmalar kim tarafından hangi yöntemlerle yapılmaktadır? Tedarik edilen malzemeler hangi yollarla ne kadar zamanda teslim alınmaktadır? Tedarik edilen malzemenin istenen şartlara uygunluğu kim tarafından nasıl kontrol edilmektedir? Açıklayınız.
3. Kuruluştaki mevcut iş tasarımı çalışmaları, metod etüdü ve iş ölçüm çalışmaları (zaman etüdü, iş örneklemesi vb.) nelerdir? Kuruluşta gözlemlediğiniz kritik bir iş için metod etüdü ve zaman etüdü çalışması yapınız.
4. Seçeceğiniz bir işletme problemi için yöneylem araştırması kapsamında bir modelleme çalışması
(doğrusal programlama, dinamik programlama, CPM, simülasyon vb.) yapınız ve bu modeli çözünüz.
5. İşletmede (varsa) staj sorularından bağımsız olarak size yaptırılmış olan işleri ayrıntıları ile açıklayınız.
6. Kuruluşta üretilmesi düşünülen potansiyel ürün fikirleri kimler tarafından ne şekilde ele alınmaktadır?(Ürünlerin imal edilebilirliğinin değerlendirilmesi hakkında bilgi veriniz.)
7. Üretilmesine karar verilen ürünün devreye alınma süreci ve uygulamalarıyla ilgili bilgiler veriniz. (Ürünü üretme kabiliyetine sahip süreçlerin belirlenmesi, süreçlerin maliyetlerinin değerlendirilmesi hakkında bilgi veriniz.)
8. Üretilecek yeni ürünün tasarım süreci nasıl gerçekleştirilmektedir? Kuruluşta bilgisayar destekli tasarım kullanılıyor ise hangi programlar, ne şekilde kullanılmaktadır? Açıklayınız.
9. Kuruluşun kapasitesi belirlenirken hangi faktörler dikkate alınmıştır? Firma tam kapasite ile çalışmakta mıdır, aksi halde nedenlerini tartışınız.